

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ «Организация машиностроительного производства»

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки
15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»
(уровень бакалавриата)

Направленность (профиль): Технологии, оборудование и автоматизация машиностроительных производств

Общий объем дисциплины – 3 з.е. (108 часов)

Форма промежуточной аттестации – Зачет.

В результате освоения дисциплины у обучающихся должны быть сформированы компетенции с соответствующими индикаторами их достижения:

- ПК-4.1: Проводит анализ технического и технологического оснащения рабочих мест механообрабатывающего производства;
- ПК-4.2: Разрабатывает планировки оборудования рабочих мест механообрабатывающего производства;

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Организация машиностроительного производства» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения очная. Семестр 7.

1. Основы организации производства. Научные основы организации производственных систем. Основные понятия и определения организации производственных процессов. Классификация и принципы организации производственных процессов. Сущность и состав производственного процесса. Классификация производственных процессов. Основные принципы, показатели и методы оценки уровня организации производственных процессов..

2. Организация производственных процессов во времени.. Последовательный вид календарного сочетания операций во времени. Параллельный вид календарного сочетания операций во времени. Параллельно-последовательный вид календарного сочетания операций во времени. Анализ влияния отдельных категорий операций на длительность процесса в различных видах их календарного сочетания. Исследование зависимости длительности производственного процесса и его параллельности от объема выпуска. Организация сложных производственных процессов во времени. Эффективность и пути сокращения длительности производственного процесса..

3. Организация производственных процессов в пространстве.. Задачи организации производственных процессов в пространстве и определяющие ее факторы. Производственная структура предприятия и принципы ее формирования. Производственная структура цехов предприятия..

4. Типы производства, их характеристика и условия реализации.. Классификация типов производства и их роль в организации производственных систем. Комплексная организационно-экономическая характеристика типов производства. Динамика технико-экономических показателей в основных типах производства и предпосылки перехода к массовому типу. Анализ и проектирование технического и технологического оснащения рабочих мест механообрабатывающего производства..

5. Методы организации производства.. Состав и общая характеристика методов организации производства. Определение и характерные признаки поточного производства. Классификация поточных линий в машиностроении. Расчет календарно-плановых нормативов поточных линий различного типа. Особенности планировки оборудования рабочих мест механообрабатывающего производства..

6. Особенности организации гибких производственных систем.. Сущность и назначение ГПС. История и этапы эволюции ГПС. Сущность, эволюция и роль робототехники в ГПС..

7. Техническая подготовка производства.. Научная подготовка производства. Конструкторская подготовка производства. технологическая подготовка производства. Цели и задачи. исходные данные. Этапы подготовки производства. Организация работ технической подготовки

производства..

8. Планирование подготовки производства.. Сущность и задачи планирования. Сетевое планирование. Методы перехода на выпуск новой продукции..

9. Организация производственной инфраструктуры предприятия.. Вспомогательные и обслуживающие производственные процессы машиностроительного производства. Общие требования к их организации..

10. Управление машиностроительным производством.. Сущность и функции управления производством. Организационная структура аппарата управления цехом. Особенности управления деятельностью малых коллективов..

Разработал:
доцент
кафедры ТиТМПП

О.В. Хахина

Проверил:
Декан ТФ

А.В. Сорокин