

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Технологическая (проектно-технологическая) практика»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-1: Способен анализировать, разрабатывать и внедрять эффективные технологические процессы изготовления изделий машиностроения	Зачет с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой
ПК-2: Способен выбирать материалы, оборудование, средства технологического оснащения и автоматизации для реализации технологических процессов	Зачет с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой
УК-1: Способен осуществлять поиск, критический анализ и синтез информации, применять системный подход для решения поставленных задач	Зачет с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Технологическая (проектно-технологическая) практика».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Технологическая (проектно-технологическая) практика» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с не принципиальными ошибками.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен	25-49	<i>Удовлетворительно</i>

систематизировать материал и делать выводы.		
Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1. ФОМ для защиты отчета по технологической (проектно-технологической) практике

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
УК-1 Способен осуществлять поиск, критический анализ и синтез информации, применять системный подход для решения поставленных задач	УК-1.4 Рассматривает возможные варианты решения поставленной задачи, критически оценивая их достоинства и недостатки
ПК-1 Способен анализировать, разрабатывать и внедрять эффективные технологические процессы изготовления изделий машиностроения	ПК-1.1 Проводит анализ конструкции изделия на технологичность
	ПК-1.3 Проводит анализ технических требований, предъявляемых к изделию
	ПК-1.4 Определяет методы и способы контроля технических требований, предъявляемых к изделию
	ПК-1.5 Выбирает технологические базы и схемы базирования заготовок
	ПК-1.7 Определяет способы обработки поверхностей
ПК-2 Способен выбирать материалы, оборудование, средства технологического оснащения и автоматизации для реализации технологических процессов	ПК-2.2 Выбирает основное оборудование для реализации технологических процессов
	ПК-2.3 Выбирает средства технологического оснащения для реализации технологических процессов
	ПК-2.5 Выбирает средства автоматизации для реализации технологических процессов

УК-1.4 Рассматривает возможные варианты решения поставленной задачи, критически оценивая их достоинства и недостатки

1. Какие варианты решения поставленной задачи Вам известны.
2. Перечислите достоинства известных вариантов решения поставленной задачи.
3. Перечислите недостатки известных вариантов решения поставленной задачи.

ПК-1.1

4. На сколько технологична конструкция изделия? Обоснуйте свой вывод.
5. Каким образом оценивается технологичность детали?
6. Каким образом оценивается технологичность сборочной единицы?

ПК-1.3

7. Какие технические требования, предъявляемые к изделию и изложенные в текстовом виде, можно представить в виде условных обозначений на поле чертежа?
8. Какие технические требования, предъявляемые к изделию, изложены не корректно с вашей точки зрения?
9. Какие технические требования, предъявляемые к детали или сборочной единице, вы бы переформулировали?

ПК-1.4

10. Какие способы контроля технических требований, предъявляемых к изделию, используются в техпроцессе его изготовления?
11. Какой метод используется для контроля данного технического требования?
12. Какие методы контроля технических требований, предъявляемых к изделию, Вы знаете?

ПК-1.5

13. Опишите схему базирования заготовки при ее обработке на станке.
14. Укажите основные и вспомогательные технологические базы изделия.
15. Укажите установочную технологическую базу изделия на данной операции.

ПК-1.7

16. На чем основан выбор способа механической обработки данной поверхности изделия?
17. Какими способами механической обработки данной поверхности можно достичь требуемой шероховатости?
18. Какими способами механической обработки можно обработать данную поверхность?

ПК-2.2

19. На сколько, по-вашему, обоснован выбор технологического оборудования в реализуемом технологическом процессе?
20. На чем основывается выбор основного технологического оборудования для реализации технологических процессов?
21. На каком технологическом оборудовании можно обработать данную поверхность?

ПК-2.3

22. Какая технологическая оснастка используется при обработке детали на данной операции?
23. Назовите основные принципы выбора средств технологического оснащения для реализации технологических процессов.
24. Назовите основные требования, предъявляемые к технологической оснастке.

ПК-2.5

25. Какие средства автоматизации применяются на операциях механической обработки в реализуемом технологическом процессе?
26. Назовите основные принципы выбора средств автоматизации для реализации технологических процессов.
27. Назовите основные требования, предъявляемые к средствам автоматизации.

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.