

Рубцовский индустриальный институт (филиал)  
федерального государственного бюджетного образовательного учреждения  
высшего образования  
«Алтайский государственный технический университет им. И.И. Ползунова»

**СОГЛАСОВАНО**

Декан ТФ

Ю.В. Казанцева

## **Рабочая программа дисциплины**

Код и наименование дисциплины: **Б1.В.ДВ.3.1 «Организация машиностроительного производства»**

Код и наименование направления подготовки (специальности): **15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств**

Направленность (профиль, специализация): **Технологии, оборудование и автоматизация машиностроительных производств**

Статус дисциплины: **элективные дисциплины (модули)**

Форма обучения: **заочная**

<b>Статус</b>	<b>Должность</b>	<b>И.О. Фамилия</b>
Разработал	доцент	О.В. Хахина
Согласовал	Зав. кафедрой «ТиТМПП»	В.В. Гриценко
	руководитель направленности (профиля) программы	В.В. Гриценко

г. Рубцовск

## 1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций

Компетенция	Содержание компетенции	Индикатор	Содержание индикатора
ПК-4	Способен проводить анализ и проектирование технического и технологического оснащения рабочих мест механообрабатывающего производства	ПК-4.1	Проводит анализ технического и технологического оснащения рабочих мест механообрабатывающего производства
		ПК-4.2	Разрабатывает планировки оборудования и рабочих мест механообрабатывающего производства

## 2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплины (практики), предшествующие изучению дисциплины, результаты освоения которых необходимы для освоения данной дисциплины.	Экономика и управление машиностроительным производством
Дисциплины (практики), для которых результаты освоения данной дисциплины будут необходимы, как входные знания, умения и владения для их изучения.	Планировка производственных участков и цехов, Проектирование машиностроительных производств

## 3. Объем дисциплины в зачетных единицах с указанием количества академических часов, выделенных на контактную работу обучающегося с преподавателем (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу обучающегося

Общий объем дисциплины в з.е. /час: 3 / 108

Форма промежуточной аттестации: Зачет

Форма обучения	Виды занятий, их трудоемкость (час.)				Объем контактной работы обучающегося с преподавателем (час)
	Лекции	Лабораторные работы	Практические занятия	Самостоятельная работа	
заочная	6	0	6	96	16

## 4. Содержание дисциплины, структурированное по темам (разделам) с указанием отведенного на них количества академических часов и видов учебных занятий

**Форма обучения: заочная**

**Семестр: 8**

**Лекционные занятия (6ч.)**

**1. Основы организации производства(0,5ч.) [5,6] Научные основы организации**

производственных

систем

Основные понятия и определения организации производственных процессов. Классификация и принципы организации производственных процессов. Сущность и состав производственного процесса. Классификация производственных процессов. Основные принципы, показатели и методы оценки уровня организации производственных процессов.

**2. Организация производственных процессов во времени {лекция с разбором конкретных ситуаций} (0,5ч.)[5,6]** Последовательный вид календарного сочетания операций во времени. Параллельный вид календарного сочетания операций во времени. Параллельно-последовательный вид календарного сочетания операций во времени. Анализ влияния отдельных категорий операций на длительность процесса в различных видах их календарного сочетания. Исследование зависимости длительности производственного процесса и его параллельности от объема выпуска. Организация сложных производственных процессов во времени. Эффективность и пути сокращения длительности производственного процесса.

**3. Организация производственных процессов в пространстве {лекция с разбором конкретных ситуаций} (0,5ч.)[5,6]** Задачи организации производственных процессов в пространстве и определяющие ее факторы. Производственная структура предприятия и принципы ее формирования. Производственная структура цехов предприятия.

**4. Типы производства, их характеристика и условия реализации. {беседа} (0,5ч.)[5,6]** Классификация типов производства и их роль в организации производственных систем. Комплексная организационно-экономическая характеристика типов производства. Динамика технико-экономических показателей в основных типах производства и предпосылки перехода к массовому типу. Анализ и проектирование технического и технологического оснащения рабочих мест механообрабатывающего производства

**5. Методы организации производства. {лекция с разбором конкретных ситуаций} (1,5ч.)[4,5,6,7]** Состав и общая характеристика методов организации производства.

Определение и характерные признаки поточного производства. Классификация поточных линий в машиностроении. Расчет календарно-плановых нормативов поточных линий различного типа. Особенности планировки оборудования рабочих мест механообрабатывающего производства.

**6. Особенности организации гибких производственных систем.(0,5ч.)[5,6,7]** Сущность и назначение ГПС. История и этапы эволюции ГПС. Сущность, эволюция и роль робототехники в ГПС

**7. Техническая подготовка производства.(0,5ч.)[2,5,8]** Научная подготовка производства. Конструкторская подготовка производства. технологическая подготовка производства. Цели и задачи. исходные данные. Этапы подготовки производства. Организация работ технической подготовки производства.

**8. Планирование подготовки производства.(0,5ч.)[2,5]** Сущность и задачи планирования. Сетевое планирование. Методы перехода на выпуск новой

продукции.

**9. Организация производственной инфраструктуры предприятия(0,5ч.)[5,6,7]** Вспомогательные и обслуживающие производственные процессы машиностроительного производства. Общие требования к их организации.

**10. Управление машиностроительным производством.(0,5ч.)[5,8]** Сущность и функции управления производством. Организационная структура аппарата управления цехом. Особенности управления деятельностью малых коллективов.

### **Практические занятия (6ч.)**

**1. Организация производственного процесса во времени {метод кейсов} (2ч.) [3]** Определение длительности технологического и производственного циклов для последовательного, параллельного и смешанного видов движения изделий.

**2. Организация производственного процесса в пространстве.(2ч.)[1,5]** Выбор оптимальной расстановки оборудования. Решение задач

**3. Организация поточного производства. {метод кейсов} (2ч.)[1,4]** Расчет календарно-плановых нормативов поточных линий.

### **Самостоятельная работа (96ч.)**

**1. Выполнение контрольной работы(15ч.)[1,2,3,4]**

**2. Самостоятельное изучение разделов дисциплины(77ч.) [1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11]** 1. Основы организации производства Научные основы организации производственных систем Основные понятия и определения организации производственных процессов. Классификация и принципы организации производственных процессов. Сущность и состав производственного процесса. Классификация производственных процессов.

2. Организация производственных процессов во времени. Последовательный, параллельный. параллельно-последовательный виды календарного сочетания операций во времени.

3. Организация сложных производственных процессов во времени. Эффективность и пути сокращения длительности производственного процесса.

4. Организация производственных процессов в пространстве. Задачи и определяющие ее факторы. Производственная структура предприятия и принципы ее формирования. Производственная структура цехов предприятия.

5. Типы производства, их характеристика и условия реализации.

6. Методы организации производства. Состав и общая характеристика методов организации производства.

Определение и характерные признаки поточного производства. Классификация поточных линий в машиностроении. Расчет календарно-плановых нормативов поточных линий различного типа

7. Особенности организации гибких производственных систем.

8. Техническая подготовка производства. Цели и задачи. исходные данные. Этапы подготовки производства. Организация работ технической подготовки

производства.

9. Планирование подготовки производства. Сущность и задачи планирования. Сетевое планирование. Методы перехода на выпуск новой продукции.

11. Организация производственной инфраструктуры предприятия. Вспомогательные и обслуживающие производственные процессы машиностроительного производства. Общие требования к их организации.

### **3. Подготовка к зачету(4ч.)[1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11]**

## **5. Перечень учебно-методического обеспечения самостоятельной работы обучающихся по дисциплине**

Для каждого обучающегося обеспечен индивидуальный неограниченный доступ к электронной информационно-образовательной среде АлтГТУ:

1. Практикум по организации и планированию машиностроительного производства. Производственный менеджмент: [текст]/ Ред.Скворцов Ю.В.. - М.: Высш. шк. , 2008. - 431 с. (15 экз.)

2. Хахина, О.В. Сетевое планирование [текст] : Метод. указ. к выполнению практической работы по курсам "Организация производства и менеджмент" и "Экономика и организация производства" для студ. всех форм обучения спец. "ТМ" и "МАПП"/ О.В. Хахина. - Рубцовск: РИО, 2009. - 31 с. (80 экз.)

3. Хахина, О.В. Определение длительности производственного цикла [текст]: Метод. указ. для практической работы по курсам для студ. всех форм обучения спец. "ТМ" и "МАПП"/ О.В. Хахина. - Рубцовск: РИО, 2011. - 23 с. (23 экз.)

4. Хахина, О.В. Организация поточного производства: учебно-методическое пособие для студентов, обучающихся по направлению 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств/О.В.Хахина; Рубцовский индустриальный институт. – Рубцовск:РИИ, 2020. - 47 с. URL: [https://edu.rubinst.ru/resources/books/Khakhina\\_O.V.\\_Organizatsiya\\_potochnogo\\_proizvodstva\\_2020.pdf](https://edu.rubinst.ru/resources/books/Khakhina_O.V._Organizatsiya_potochnogo_proizvodstva_2020.pdf) (дата обращения 22.05.2024)

## **6. Перечень учебной литературы**

### **6.1. Основная литература**

5. Демура, Н. А. Организация производства и менеджмент : учебное пособие / Н. А. Демура. — Белгород : Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова, ЭБС АСВ, 2018. — 257 с. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/92278.html> (дата обращения: 15.05.2024). — Режим доступа: для авторизир. пользователей

6. Боева, А. А. Организация производства в основных цехах предприятия : учебное пособие / А. А. Боева, Ю. В. Пахомова. — Москва : Ай Пи Ар Медиа, 2021. — 115 с. — ISBN 978-5-4497-1151-9. — Текст : электронный // Цифровой

образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/108316.html> (дата обращения: 15.05.2024). — Режим доступа: для авторизир. пользователей

## 6.2. Дополнительная литература

7. Архипов, А. В. Организация и планирование автоматизированных производств : учебное пособие / А. В. Архипов. — Санкт-Петербург : Санкт-Петербургский государственный университет промышленных технологий и дизайна, 2019. — 92 с. — ISBN 978-5-7937-1641-3. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/102651.html> (дата обращения: 15.05.2024). — Режим доступа: для авторизир. пользователей. - DOI: <https://doi.org/10.23682/102651>

8. Шилкина, С. В. Организация и планирование автоматизированных производств : конспект лекций (тезисы) / С. В. Шилкина. — Москва : Московский государственный строительный университет, Ай Пи Эр Медиа, ЭБС АСВ, 2014. — 32 с. — ISBN 978-5-7264-0830-9. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/22393.html> (дата обращения: 15.05.2024). — Режим доступа: для авторизир. пользователей

## 7. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины

9. Федеральный портал <http://www.edu.ru>

10. Административно-управленческий портал <http://www.aup.ru>

11. Федеральный образовательный портал <http://ecsocman.edu.ru>

## 8. Фонд оценочных материалов для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации

Содержание промежуточной аттестации раскрывается в комплекте контролирующих материалов, предназначенных для проверки соответствия уровня подготовки по дисциплине требованиям ФГОС, которые хранятся на кафедре-разработчике РПД в печатном виде и в ЭИОС.

## 9. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем

Для успешного освоения дисциплины используются ресурсы электронной информационно-образовательной среды, образовательные интернет-порталы, глобальная компьютерная сеть Интернет. В процессе изучения дисциплины происходит интерактивное взаимодействие обучающегося с преподавателем через личный кабинет студента.

№пп	Используемое программное обеспечение
-----	--------------------------------------

1	LibreOffice
2	Windows
3	Антивирус Kaspersky

<b>№пп</b>	<b>Используемые профессиональные базы данных и информационные справочные системы</b>
1	Национальная электронная библиотека (НЭБ) — свободный доступ читателей к фондам российских библиотек. Содержит коллекции оцифрованных документов (как открытого доступа, так и ограниченных авторским правом), а также каталог изданий, хранящихся в библиотеках России. ( <a href="http://нэб.рф/">http://нэб.рф/</a> )

## **10. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине**

<b>Наименование специальных помещений и помещений для самостоятельной работы</b>
учебные аудитории для проведения учебных занятий
помещения для самостоятельной работы

Материально-техническое обеспечение и организация образовательного процесса по дисциплине для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья осуществляется в соответствии с «Положением об обучении инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья».