

Рубцовский индустриальный институт (филиал)  
федерального государственного бюджетного образовательного учреждения  
высшего образования  
«Алтайский государственный технический университет им. И.И. Ползунова»

**СОГЛАСОВАНО**

Декан ТФ

Ю.В. Казанцева

## **Рабочая программа дисциплины**

Код и наименование дисциплины: **Б1.В.10 «Планировка производственных участков и цехов»**

Код и наименование направления подготовки (специальности): **15.03.05  
Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств**

Направленность (профиль, специализация): **Технологии, оборудование и автоматизация машиностроительных производств**

Статус дисциплины: **часть, формируемая участниками образовательных отношений**

Форма обучения: **заочная**

<b>Статус</b>	<b>Должность</b>	<b>И.О. Фамилия</b>
Разработал	заведующий кафедрой, доцент	В.В. Гриценко
Согласовал	Зав. кафедрой «ТиТМПП»	В.В. Гриценко
	руководитель направленности (профиля) программы	В.В. Гриценко

г. Рубцовск

## 1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций

Компетенция	Содержание компетенции	Индикатор	Содержание индикатора
ПК-4	Способен проводить анализ и проектирование технического и технологического оснащения рабочих мест механообрабатывающего производства	ПК-4.1	Проводит анализ технического и технологического оснащения рабочих мест механообрабатывающего производства
		ПК-4.2	Разрабатывает планировки оборудования и рабочих мест механообрабатывающего производства

## 2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплины (практики), предшествующие изучению дисциплины, результаты освоения которых необходимы для освоения данной дисциплины.	САД системы в машиностроении, Математика для инженерных расчетов, Начертательная геометрия и инженерная графика, Оборудование автоматизированных производств, Оборудование машиностроительных производств, Ознакомительная практика, Организация машиностроительного производства, Основы технологии машиностроения, Основы технологии машиностроения, Производственные процессы машиностроения, Технологическая (производственно-технологическая) практика, Экономика и управление машиностроительным производством
Дисциплины (практики), для которых результаты освоения данной дисциплины будут необходимы, как входные знания, умения и владения для их изучения.	Анализ технологических процессов изготовления деталей, Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы, Преддипломная практика, Технологическая (проектно-технологическая) практика, Технология машиностроения

## 3. Объем дисциплины в зачетных единицах с указанием количества академических часов, выделенных на контактную работу обучающегося с преподавателем (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу обучающегося

Общий объем дисциплины в з.е. /час: 3 / 108

Форма промежуточной аттестации: Экзамен

Форма обучения	Виды занятий, их трудоемкость (час.)				Объем контактной работы обучающегося с преподавателем (час)
	Лекции	Лабораторные работы	Практические занятия	Самостоятельная работа	
заочная	8	0	8	92	19

## 4. Содержание дисциплины, структурированное по темам (разделам) с указанием отведенного на них количества академических часов и видов учебных занятий

**Форма обучения: заочная**

**Семестр: 8**

**Лекционные занятия (8ч.)**

- 1. ВВЕДЕНИЕ. ОБЩИЕ ПОНЯТИЯ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ. {беседа} (1ч.)[2,3,4]**  
Техническое и технологическое оснащение рабочих мест механообрабатывающего производства.
- 2. СОСТАВ ЗАВОДА И ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ЦЕХА. {беседа} (1ч.)[2,3,4]** 2.1 Состав машиностроительного завода. 2.2 Концептуальная модель производственной системы. 2.3. Задачи и последовательность проектирования.
- 3. ПРОЕКТИРОВАНИЕ МЕХАНИЧЕСКИХ УЧАСТКОВ И ЦЕХОВ. {беседа} (2ч.)[2,3,4]** 3.1. Классификация машиностроительных производств. 3.2 Производственная программа и методы проектирования цеха. 3.3 Режим работы. 3.4 Станкоёмкость и трудоёмкость механической обработки. 3.5 Состав и количество оборудования основной системы. 3.6 Разработка планировки оборудования рабочих мест механообрабатывающего производства.
- 4. СОСТАВ РАБОТАЮЩИХ И РАСЧЁТ ИХ ЧИСЛЕННОСТИ. {беседа} (1ч.) [2,3,4]** 4.1 Производственные рабочие. 4.2. Вспомогательные рабочие. 4.3 Инженерно-технические работники. 4.4 Служащие. 4.5 Младший обслуживающий персонал.
- 5. СКЛАДСКАЯ И ТРАНСПОРТНАЯ СИСТЕМЫ. {беседа} (1ч.)[2,3,4]** 5.1 Складская система. 5.2 Транспортная система.
- 6. СИСТЕМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ИЗДЕЛИЙ. {беседа} (1ч.)[2,3,4]** 6.1 Назначение и виды контроля.
- 7. СИСТЕМА ОХРАНЫ ТРУДА. {беседа} (1ч.)[2,3,4]** 7.1 Назначение и структура системы охраны труда. 7.2 Основные принципы выбора и размещения средств охраны труда в цехах.

**Практические занятия (8ч.)**

- 1. СИНТЕЗ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ СИСТЕМЫ УЧАСТКА МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ. {разработка проекта} (1ч.)[1,2,3,4]** Этап 1. Сбор дополнительных сведений о станочном оборудовании маршрутного технологического процесса.
- 2. СИНТЕЗ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ СИСТЕМЫ УЧАСТКА МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ. {разработка проекта} (1ч.)[1,2,3,4]** Этап 2. Расчеты по определению количества технологического оборудования и численности производственных рабочих.
- 3. СИНТЕЗ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ СИСТЕМЫ УЧАСТКА МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ. {разработка проекта} (1ч.)[1,2,3,4]** Этап 3. Изготовление темплетов технологического оборудования.

- 4. СИНТЕЗ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ СИСТЕМЫ УЧАСТКА МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ. {разработка проекта} (1ч.)[1,2,3,4]** Этап 4. Выбор средств межоперационного транспортирования, систем и средств стружкоуборки, раздачи СОЖ, а также подъемно-транспортных устройств и средств пожаротушения.
- 5. СИНТЕЗ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ СИСТЕМЫ УЧАСТКА МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ. {разработка проекта} (1ч.)[1,2,3,4]** Этап 5. Выполнение технологической планировки участка механической обработки.
- 6. СИНТЕЗ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ СИСТЕМЫ УЧАСТКА МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ. {разработка проекта} (1ч.)[1,2,3,4]** Этап 6. Формулировка условий функционирования производственной системы спроектированного участка механической обработки.
- 7. СИНТЕЗ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ СИСТЕМЫ УЧАСТКА МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ. {разработка проекта} (1ч.)[1,2,3,4]** Этап 7. Определение основных технико-экономических показателей участка.
- 8. СИНТЕЗ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ СИСТЕМЫ УЧАСТКА МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ. {разработка проекта} (1ч.)[1,2,3,4]** Этап 8. Оформление расчетной работы.

#### **Самостоятельная работа (92ч.)**

- 1. Подготовка к аудиторным занятиям(33ч.)[1,2,3,4,5,6,7,8]** Подготовка к практическим занятиям заключается в теоретической подготовке и выполнении практических заданий (решении задач, подготовке ответов на вопросы и т.д.). Основными формами подготовки являются работа над конспектом лекций и изучение литературы по соответствующим темам.
- 2. Выполнение контрольной работы(50ч.)[1,2,3,4,5,6,7,8]** Целью выполнения контрольной работы является закрепление знаний, полученных студентами на лекциях, практических занятиях и в процессе самостоятельной работы с рекомендуемой литературой. Содержание контрольной работы заключается в разработке планировки участка механической обработки детали.
- 3. Подготовка к промежуточной аттестации (экзамену)(9ч.)[1,2,3,4,5,6,7,8]**

#### **5. Перечень учебно-методического обеспечения самостоятельной работы обучающихся по дисциплине**

Для каждого обучающегося обеспечен индивидуальный неограниченный доступ к электронной информационно-образовательной среде АлтГТУ:

1. Гриценко, В.В. Разработка технологической планировки производственного участка механической обработки: учебное пособие к выполнению расчетно-графической работы по дисциплинам «Проектирование машиностроительных производств» и «Планировка производственных участков и цехов» для студентов направления «Конструкторско-технологическое обеспечение

машиностроительных производств» всех форм обучения /В.В. Гриценко; Рубцовский индустриальный институт. – Рубцовск: РИИ, 2022. – 49 с. URL: [https://edu.rubinst.ru/resources/books/Gritsenko\\_V.V.\\_Razrabotka\\_tekhnologicheskoy\\_planirovki\\_proizvodstvennogo\\_uchastka\\_mekhanicheskoy\\_obrabotki\\_\(raschet-graph.\\_rab.\)\\_2022\\_g.pdf](https://edu.rubinst.ru/resources/books/Gritsenko_V.V._Razrabotka_tekhnologicheskoy_planirovki_proizvodstvennogo_uchastka_mekhanicheskoy_obrabotki_(raschet-graph._rab.)_2022_g.pdf) (дата обращения 23.05.2024)

## **6. Перечень учебной литературы**

### **6.1. Основная литература**

2. Гриценко, В.В. Проектирование машиностроительного производства: учебное пособие для изучения дисциплин «Проектирование машиностроительных производств» и «Планировка производственных участков и цехов» студентами очной и заочной форм обучения направления 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» /В.В. Гриценко; Рубцовский индустриальный институт. – Рубцовск: РИИ, 2022. – 97 с. URL: [https://edu.rubinst.ru/resources/books/Gritsenko\\_V.V.\\_Proektirovanie\\_mashinostroitelnogo\\_proizvodstva\\_\(UP\)\\_2022\\_g.pdf](https://edu.rubinst.ru/resources/books/Gritsenko_V.V._Proektirovanie_mashinostroitelnogo_proizvodstva_(UP)_2022_g.pdf) (дата обращения 23.05.2024).

3. Боева, А. А. Организация производства в основных цехах предприятия : учебное пособие / А. А. Боева, Ю. В. Пахомова. — Москва : Ай Пи Ар Медиа, 2021. — 115 с. — ISBN 978-5-4497-1151-9. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/108316.html> (дата обращения: 23.05.2024). — Режим доступа: для авторизир. пользователей.

### **6.2. Дополнительная литература**

4. Организация производства на предприятиях : учебное пособие для бакалавров / составители О. П. Смирнова. — Москва : Ай Пи Ар Медиа, 2022. — 103 с. — ISBN 978-5-4497-1368-1. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/115097.html> (дата обращения: 23.05.2024). — Режим доступа: для авторизир. пользователей. - DOI: <https://doi.org/10.23682/115097>.

## **7. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины**

5. и-Маш (<http://www.i-mash.ru/predpr/filtr/cat/26>) Специализированный информационно-аналитический интернет-ресурс, посвященный машиностроению. Публикует новости, статьи, нормативные документы отрасли (ГОСТы, ГОСТы Р, стандарты, ИСО, ТУ, ОСТы и др.), хранит и собирает актуальную информацию о предприятиях (каталог машиностроительных заводов и предприятий, отсортированный по фильтрам), является открытой площадкой для общения специалистов машиностроения.

6. Первый машиностроительный портал: Информационно-поисковая система <http://www.1bm.ru>. Библиотека портала включает: ГОСТы, ОСТы, ТУ

(оперативный доступ к нормативным документам), каталоги предприятий. Представлены: Каталоги предприятий, Марочник металлов и сплавов, выставлены бесплатные программы, тендеры, реклама. Требуется регистрация.

7. Портал машиностроения. Источник отраслевой информации <http://www.mashportal.ru/main.aspx>. Содержит большое количество постоянно обновляемой и полезной информации в области машиностроения (о мероприятиях, проведенных и проводимых исследованиях, предприятиях машиностроения). На страницах портала представлены новостные и аналитические материалы по экономике отрасли, а также по методикам и решениям в области управления, маркетинга, разработки продукции, производства, снабжения и продаж в машиностроении.

8. Вестник машиностроения [http://www.mashin.ru/eshop/journals/vestnik\\_mashinostroeniya/](http://www.mashin.ru/eshop/journals/vestnik_mashinostroeniya/). Старейший в России и наиболее авторитетный научно-технический и производственный журнал. В журнале освещаются вопросы развития разных отраслей машиностроения, разработки, создания, внедрения новой техники, технологий, материалов.

## **8. Фонд оценочных материалов для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации**

Содержание промежуточной аттестации раскрывается в комплекте контролирующих материалов, предназначенных для проверки соответствия уровня подготовки по дисциплине требованиям ФГОС, которые хранятся на кафедре-разработчике РПД в печатном виде и в ЭИОС.

## **9. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем**

Для успешного освоения дисциплины используются ресурсы электронной информационно-образовательной среды, образовательные интернет-порталы, глобальная компьютерная сеть Интернет. В процессе изучения дисциплины происходит интерактивное взаимодействие обучающегося с преподавателем через личный кабинет студента.

<b>№пп</b>	<b>Используемое программное обеспечение</b>
1	LibreOffice
2	Windows
3	Антивирус Kaspersky

<b>№пп</b>	<b>Используемые профессиональные базы данных и информационные справочные системы</b>
1	Национальная электронная библиотека (НЭБ) — свободный доступ читателей к фондам российских библиотек. Содержит коллекции оцифрованных документов (как открытого доступа, так и ограниченных авторским правом), а также каталог изданий, хранящихся в библиотеках России. ( <a href="http://нэб.рф/">http://нэб.рф/</a> )

## **10. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине**

<b>Наименование специальных помещений и помещений для самостоятельной работы</b>
учебные аудитории для проведения учебных занятий
помещения для самостоятельной работы

Материально-техническое обеспечение и организация образовательного процесса по дисциплине для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья осуществляется в соответствии с «Положением об обучении инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья».