

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Специальные способы литья»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-5: Способность обеспечивать технологичность литых изделий и процессов их изготовления в соответствии с требованиями нормативных документов	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Специальные способы литья».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Специальные способы литья» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с не принципиальными ошибками.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1. Задания на способность разрабатывать чертежи отливок и элементов литейной формы

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-5 Способность обеспечивать технологичность литых изделий и процессов их изготовления в соответствии с требованиями нормативных документов	ПК-5.1 Способен разрабатывать чертежи отливок и элементов литейной формы

1. Применяя способность разрабатывать чертежи отливок и элементов литейной формы (ПК-5.1) обоснуйте выбор положения отливки, получаемой литьем по выплавляемым моделям, при заливке.

2. Применяя способность разрабатывать чертежи отливок и элементов литейной формы (ПК-5.1) обоснуйте выбор места подвода расплава для отливки, получаемой литьем по выплавляемым моделям.

3. Применяя способность разрабатывать чертежи отливок и элементов литейной формы (ПК-5.1) опишите правила назначения припусков на механическую обработку для отливки, получаемой литьем по выплавляемым моделям.

2. Задания на способность разрабатывать технологический процесс финишных операций

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-5 Способность обеспечивать технологичность литых изделий и процессов их изготовления в соответствии с требованиями нормативных документов	ПК-5.3 Способен разрабатывать технологический процесс финишных операций

1. Применяя способность разрабатывать технологический процесс финишных операций (ПК-5.3) опишите основные и финишные операции технологического процесса литья в кокиль.

2. Применяя способность разрабатывать технологический процесс финишных операций (ПК-5.3) опишите основные и финишные операции технологического процесса центробежного литья.

3. Применяя способность разрабатывать технологический процесс финишных операций (ПК-5.3) опишите, какие инструменты и оборудование применяется на финишных операциях технологического процесса центробежного литья.

3. Задания на способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-5 Способность обеспечивать технологичность литых изделий и процессов их изготовления в соответствии с требованиями нормативных документов	ПК-5.4 Способен разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней

1. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите в общем виде служебное назначение, область применения и устройство кокилей.

2. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите в общем виде служебное назначение, область применения и устройство изложниц.

3. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите сущность метода центробежного литья.

4. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите сущность метода литья в кокиль.

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.